

Perfil de egreso de la carrera Mantenimiento Eléctrico y Control Industrial

➤ Perfil de egreso:

El Tecnólogo Superior en Mantenimiento Eléctrico y Control Industrial al culminar sus estudios responde a las exigencias modernas del campo industrial, tiene la capacidad de solucionar problemas eléctricos en el sector industrial y de la construcción, interpretando planos, diagramas; ejecuta procedimientos definidos por normativas y reglamentos de las empresas, demostrando competencia, habilidad, trabajo en equipo; podrá desempeñarse en cargos de supervisor de proyectos, control de calidad, diseño, mantenimiento, control y automatización de procesos industriales.

Adicionalmente el Tecnólogo/a Superior en Mantenimiento Eléctrico y Control Industrial ha desarrollado a lo largo de su formación los siguientes resultados de aprendizaje:

- Aplica con eficiencia los conocimientos referentes a la implementación de circuitos eléctricos y sistemas de automatización, desenvolviéndose correctamente en el ámbito profesional.
- Muestra conocimiento y destreza para manejar máquinas y herramientas eléctricas.
- Tiene conocimientos teóricos y prácticos para la conexión y mantenimiento de motores, bombas, PLC, variadores de frecuencia, instrumentos, entre otros.
- Conoce los procedimientos para la planificación y ejecución del tipo de mantenimiento y adaptación automática de maquinaria necesaria para optimizar la cadena de producción.
- Identifica y clasifica en sistemas los procesos que cumplen cada una de las maquinarias dentro de la empresa, de tal forma que la gestión del mantenimiento eléctrico tiene mayor impacto en indicadores de eficiencia.
- Emplea y manipula elementos de control eléctrico y automatización, en base a la utilidad y requerimiento de cada una de las maquinarias que forman parte del proceso, aplicando protocolos de prevención de riesgos eléctricos.
- Aporta con el conocimiento técnico en el análisis, diseño y desarrollo de planos eléctricos, previos a la construcción y al mantenimiento de equipos.
- Aplica las leyes, reglamentos y normativas vigentes, nacionales e internacionales, para el desarrollo del perfil profesional, con responsabilidad y compromiso al medio ambiente.
- Aplica los protocolos y se rige a las normativas internas de la empresa en materia de seguridad industrial, fomentando el respeto y cuidado integral personal y del grupo de trabajo.
- Colabora y se compromete con el equipo de trabajo para el desarrollo productivo industrial, demostrando en su actitud el cuidado del medio ambiente.



INSTITUTO SUPERIOR TECNOLÓGICO
LUIS TELLO

- Evita la contaminación del medio ambiente por mal manejo de desechos industriales, y muestra conocimiento para el correcto tratamiento de los mismos.
- Aporta al mejoramiento de la calidad de vida de la comunidad, ejecutando adecuadamente los procesos técnicos que intervienen en los procesos industriales junto con su equipo de trabajo.
- Impulsa el desarrollo productivo mediante la aplicación de buenas prácticas de
- Apoya en el desarrollo de proyectos relacionados a la rama profesional, que rescaten la cultura y saberes ancestrales.
- Demuestra valores éticos y morales sobre su vocación profesional, el trabajo de equipo, la interrelación con actores internos y externos que refuercen las oportunidades y fortalezas de su desempeño.

Ing. Jonny Zatzabal, Mgt
Coordinador de la carrera de MECI

Ing. Narda Ortiz Campos, Mgt.
Vicerrectora Académica del IST Luis Tello

 096367144 - 062438167
 institutoluistelling@hotmail.com
 www.itsluisello.edu.ec